



2G&P è pronta per affrontare nuove sfide

È molto soddisfatto Paolo Ghedini, titolare di 2G&P, mentre ci accompagna nel tour della sua azienda, che a soli 6 anni dal trasferimento in questa nuova sede, è stata ulteriormente ampliata sia negli spazi che negli impianti di produzione.

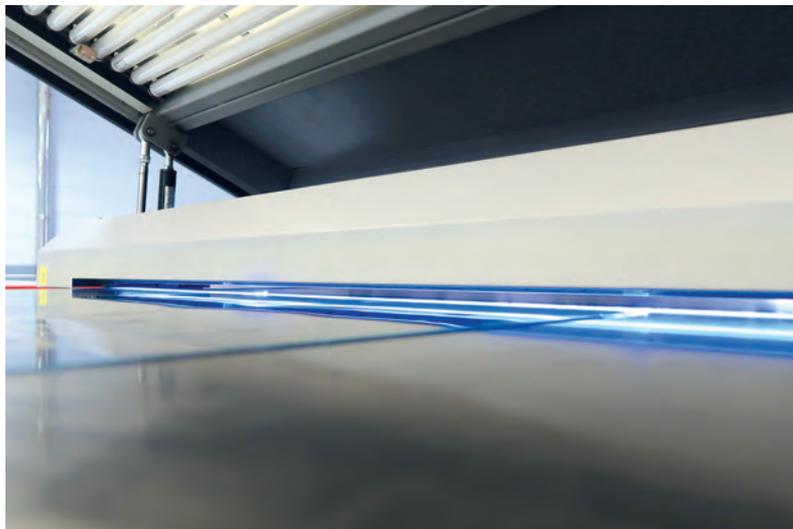
La prima volta che visitai l'azienda nel 2011 nella sede precedente a Sesto San Giovanni (Mi), Paolo Ghedini mi parlò subito del suo progetto di trasferimento in una nuova struttura, cosa che effettivamente avvenne di lì a poco, dotando la 2G&P di nuovi spazi al passo con le crescenti esigenze del mercato. "Oggi vediamo realizzate tutte le nostre idee e i progetti che da tempo avevamo nel cassetto", commenta Paolo Ghedini, "accompagnando di pari passo la crescita del lavoro. Non ci siamo mai fermati e non intendiamo farlo ora, ma diciamo che a questo punto, possiamo affermare di poter soddisfare il nostro cliente con qualsiasi tipo di tecnologia oggi presente sul mercato e soprattutto abbiamo raggiunto una capacità produttiva decisamente importante, per lastre sia di piccolo che di grosso formato".

CONCLUSI FINALMENTE I LAVORI DI AMPLIAMENTO DELLA SEDE DI PADERNO DUGNANO (MI), E PORTATI A TERMINE GLI INVESTIMENTI IN NUOVE TECNOLOGIE PRODUTTIVE, ORA 2G&P È PRONTA A RACCOGLIERE LE NUOVE SFIDE DEL MERCATO, GRAZIE A UNA CAPACITÀ PRODUTTIVA CHE PROIETTA IL SERVICE VERSO NUOVI SCENARI, ANCHE NELL'IMBALLAGGIO FLESSIBILE A BANDA LARGA

OBIETTIVO CRESCITA NEL GRANDE FORMATO

Da un punto di vista strutturale è stato creato un nuovo piano che ha raddoppiato di fatto la superficie a disposizione, generando ampi spazi per nuovi uffici, trasferendo al piano superiore tutto il reparto di pre-stampa e impostazione grafica e creando lo spazio al piano terreno per la nuova linea a solvente da 2 metri, il CDI Crystal, il plotter Kongsberg per il taglio automatico delle lastre e un nuovo espositore della Flint che produce lastre con punto piatto tramite la tecnologia Led.

Con gli investimenti del 2018 infatti oggi 2G&P dispone di: 3 CDI Esko, 2 linee a solvente, 2 linee termiche Fast, 4 espositori di cui uno con tecnologia LED, plotter Kongsberg per un servizio ancora più efficiente e preciso, molto apprezzato dai clienti.



“Con questo parco macchine di ultima generazione, abbiamo senz’altro migliorato l’efficienza e i tempi di produzione, creandoci dello spazio per le esigenze future del mercato, visto che stiamo facendo delle azioni commerciali, alcune già tradotte in test di produzione, con importanti realtà dell’imballaggio flessibile di grande formato”, aggiunge Ghedini, sottolineando inoltre l’importanza della manutenzione programmata degli impianti produttivi, un aspetto che può apparire scontato ma che così non è – “per tutti i nostri impianti produttivi

ci avvaliamo di contratti di manutenzione ordinaria programmati, per avere sempre le attrezzature al massimo della loro efficienza, e riducendo al minimo i possibili guasti tecnici. Il nostro obiettivo è quello di dare il massimo e quindi alziamo costantemente l’asticella della qualità degli impianti e dell’affidabilità della struttura e i fatti dimostrano che i nostri clienti lo stanno apprezzando”.

Clienci 2G&P alla scoperta del “dietro le quinte”

Lavorare con importanti produttori di packaging richiede senz’altro una struttura adeguata e capacità produttive altrettanto adeguate, perché un cliente che stampa su più turni con volumi importanti necessita di fornitori in grado di soddisfare con qualità e tempestività le proprie esigenze. Anche l’affidabilità è un aspetto non trascurabile per chi non può permettersi di scendere a compromessi sui tempi di consegna, affidabilità che può essere garantita solo da strutture ben organizzate e attrezzate con più linee di produzione.

“Ci siamo resi conto dal dialogo con i nostri clienti, che non tutti conoscono tutto il processo di produzione delle lastre flessografiche e del know-how che vi è dietro. Abbiamo iniziato quindi a fissare delle visite in azienda, con giornate dedicate ai singoli clienti, nel corso delle quali presentiamo la nostra realtà, descrivendo il nostro Modus Operandi e unendo poi la parte teorica alla visita dei vari reparti. Abbiamo avuto risposte molto positive

ENGLISH Version

2G&P is ready to face new challenges

FINALLY CONCLUDED THE ENLARGING WORKS AT PADERNO DUGNANO (MI) SITE, AND COMPLETED THE INVESTMENTS FOR NEW PRODUCTION TECHNOLOGIES, 2G&P IS NOW READY TO TAKE UP NEW MARKET CHALLENGES, THANKS TO A PRODUCTION CAPACITY THAT PROJECTS SERVICE TOWARDS NEW SCENARIOS, EVEN IN FLEXIBLE WIDE WEB PACKAGING

Paolo Ghedini, owner of 2G&P, is very satisfied, while he accompanies us to visit his company, which just 6 years after moving to this new location, has been further expanded both in spaces and in production equipments.

The first time I visited the company in 2011 at the previous site in Sesto San Giovanni (Milan), Paolo Ghedini immediately told me about his transfer project to a new structure, which actually happened a little later, giving 2G&P new spaces in line with the growing needs

of the market. “Today we see realized all our ideas and projects we have had in the drawer for a long time”, comments Paolo Ghedini, “accompanying the growth of work at the same pace. We have never stopped and we don’t intend to do it now, but let’s say that at this point, we can affirm that we can satisfy our client with any type of technology available today on the market and above all we have achieved an important production capacity, both for small and large format plates”. Objective: growth in the large format

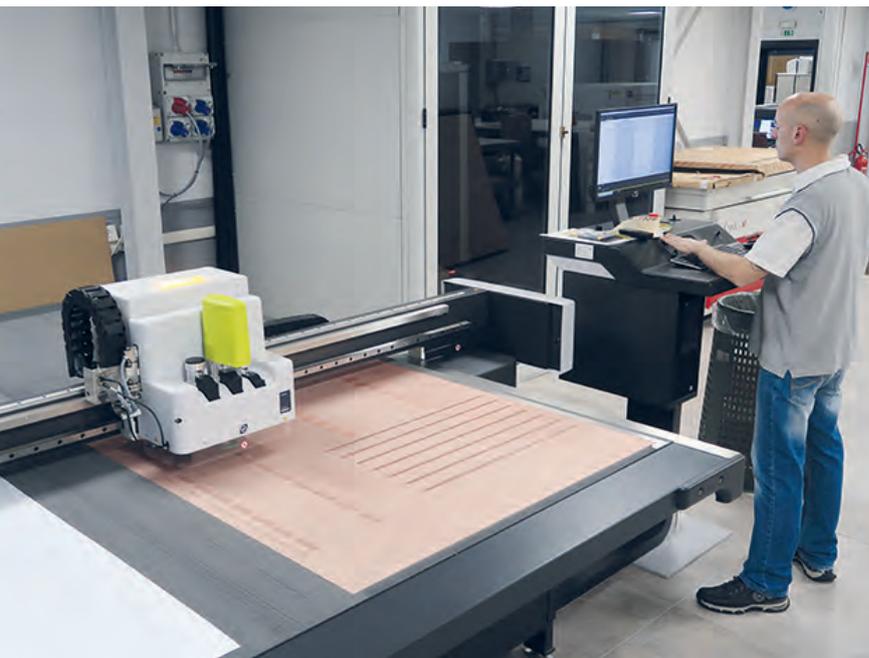
From a structural point of view, a new floor was created which effectively doubled the available area, generating wide spaces for new offices, transferring the entire pre-press and graphic department to the upper floor and creating the space on the ground floor for the new 2-meters solvent line, the CDI Crystal, the Kongsberg plotter for automatic plate cutting and a new Flint imaging unit that pro-

duces flat dot plates using LED technology. In fact, with 2018 investments, today 2G&P has: 3 Esko CDIs, 2 solvent lines, 2 Fast thermal lines, 4 imagers, one with LED technology, a Kongsberg plotter for an even more efficient and precise service, highly appreciated by customers.

“With this latest generation machines, we have undoubtedly improved production



da questi incontri; il cliente torna a casa con la consapevolezza di aver toccato con mano una realtà moderna, efficiente e con una eccellente capacità produttiva in linea con le sue aspettative. L'intento è di evidenziare anche aspetti che difficilmente si riescono a spiegare ma che fanno la differenza, mostrando dal vivo il percorso che fa un impianto che porta ai risultati da loro così apprezzati," ci dice ancora Ghedini.



NUOVO SOFTWARE GESTIONALE PER UN WORKFLOW AUTOMATIZZATO

Anche l'organico è stato ampliato con l'incremento degli operatori nel reparto di pre-stampa, lo snodo cruciale della produzione e molto probabilmente vi sarà l'esigenza di inserire una nuova figura a breve, segno tangibile che l'ampliata capacità produttiva sta già dando i suoi frutti. Anche il reparto di pre-stampa è dotato di moderne stazioni Mac con software Esko sempre aggiornato oltre a tutti i software DTP necessari ad una corretta importazione dei file anch'essi sempre, costantemente aggiornati alle ultime versioni. Ed è proprio il software al centro di un nuovo progetto che si concretizzerà entro l'estate e che vedrà 2G&P dotarsi di un nuovo programma gestionale, realizzato con una software-house che sta sviluppando un programma ad hoc per la gestione del flusso di lavoro e che si affiancherà ad Automation Engine di Esko, già presente in azienda, automatizzando tutte quelle operazioni che oggi vengono svolte manualmente, come la compilazione delle cartelle lavoro, dei moduli di controllo e altri moduli aziendali, andando così a diminuire, se non addirittura annullare la possibilità di errore umano. Ogni operatore potrà intervenire a seconda del suo livello di accesso, dando la possibilità a tutti di poter vedere a che punto è il lavoro.

efficiency and time, creating space for future market needs, since we are doing commercial actions, some of which have already been translated into production tests, with important companies working in large-format flexible packaging sector", adds Ghedini, stressing also the importance of scheduled maintenance of production equipments", an aspect that may seem obvious but it is not so - "for all our production systems we use programmed ordinary maintenance contracts, to have always equipments at maximum efficiency, and to minimize possible technical failures. Our goal is to give the maximum and therefore we constantly raise the bar of the quality of the systems and the reliability of the structure and the facts show that our customers are appreciating it".

2G&P CUSTOMERS DISCOVERING THE "BEHIND THE SCENES" PROCESS

Working with important packaging manufacturers certainly requires adequate structure and production capacities, because a

customer who prints on several shifts with large volumes requires suppliers capable of satisfying their needs with quality and timeliness.

Reliability is also a significant aspect for those who cannot afford to compromise on delivery times, reliability that can only be guaranteed by well-organized structures equipped with more production lines.

"We realized, speaking with our customers,

that not everyone knows the whole process of producing flexographic plates and the know-how behind them. We then started to set up visits, with days dedicated to single customers, during which we present our company, describing our Modus Operandi and then combining the theoretical part with the visit of the various departments. We had very positive replies from these meetings; the customer returns home with

the awareness to visit a modern, efficient reality with an excellent production capacity in line with his expectations. The intent is also to highlight aspects that are difficult to explain but that make the difference, showing live the path that makes a plate that leads to the results they appreciate so much" says Ghedini.

NEW MANAGEMENT SOFTWARE FOR AN AUTOMATED WORKFLOW

Even the workforce has been expanded with the increase of operators in the pre-press department, the crucial junction of production and most probably there will be the need to insert a new figure shortly, a tangible sign that the extended production capacity is already bearing fruit. Also the pre-press department is equipped with modern Mac stations with Esko software constantly updated as well as all the DTP software necessary for a correct files import, always updated to the latest versions. And it is exactly a software the center of a new project that will materialize by the summer when 2G&P is going to use a new



Inoltre i reparti di produzione e pre-press verranno dotati di tablet, così da poter gestire il workflow in fase di produzione e a bordo macchina, in tempo reale, aggiornando lo stato del lavoro, dei controlli effettuati, con dei “blocchi” che vincolano gli operatori a rispettare tutte le fasi in ogni particolare, impedendo altrimenti l’avanzamento nel flusso di produzione. Verranno inseriti messaggi automatici che avviseranno il cliente della presa in visione dell’ordine e accorgimenti che aiuteranno ad interagire col cliente, il tutto generando “percorsi” studiati per incrementarne l’efficienza sulle specifiche necessità aziendali. “Per questo abbiamo optato per lo sviluppo di un software su misura, sicuramente più impegnativo ma più specifico, sottolinea Ghedini.

“Si avrà un sensibile incremento di velocità di alcune fasi produttive,” continua Ghedini “un maggior controllo, un’immediata digitalizzazione di qualunque dato inerente il flusso produttivo e non da ultimo, una consistente riduzione dell’uso di carta”, con un pensiero rivolto anche all’aspetto ecologico, aspetto verso il quale l’azienda ha sempre mostrato particolare attenzione.

Anche questo è un altro passo verso una produzione sempre più standardizzata e automatizzata e una dimostrazione concreta di quanto l’azienda operi in un’ottica di ottimizzazione dei tempi e di un’organizzazione sempre più efficiente per garantire qualità e affidabilità. ■

management program, created with a software house that is developing an ad hoc workflow management program and which will work alongside Esko's Automation Engine, already present in the company, automating all operations that are now carried out manually, such as filling in job folders, control modules and other business modules, reducing, if not actually cancelling, the possibility of human error. Each operator can intervene depending on his level of access, giving everyone the chance to see the working stage of jobs. Furthermore production and pre-press departments will be equipped with tablets, to be able to manage the workflow in the production phase and on the machine, in real time, updating the state of the work, of the checks carried out, with "blocks" that bind the operators to respect all the phases in every detail, otherwise preventing progress in the production flow. Automatic messages will be inserted which will inform the customer of order view and advices that will help to interact with the customer, generating "paths" designed to increase efficiency on specific business needs. "This is why we have opted for the development of a tailor-made software, certainly more challenging but more specific", underlines Ghedini. "There will be a significant increase in the speed of some production phases", Ghedini continues, "greater control, immediate digitalization of any data concerning the production flow and, last but not least, a substantial reduction in the use of paper", considering also the ecological aspect, an aspect towards which the company has always shown particular attention.

This is another step towards an increasingly standardized and automated production and a concrete demonstration of how the company operates to optimize time and reach an increasingly efficient organization to guarantee quality and reliability.