

Un nuovo CDI Esko 5080 Crystal per 2G&P che amplia la propria capacità produttiva per le lastre flexo di grande formato

ANNUNCIATI ALLA FINE DELLO SCORSO ANNO (CONVERTER-FLESSIBILI-CARTA-CARTONE DI NOVEMBRE-DICEMBRE 2017), ECCO CHE INIZIANO A CONCRETIZZARSI GLI INVESTIMENTI CHE 2G&P HA PROGRAMMATO PER IL 2018: IL NUOVO CDI CRYSTAL 5080 CON PIXEL PLUS DELLA ESKO PORTA A 3 LE TECNOLOGIE DI INCISIONE DEI FOTOPOLIMERI PRESENTI IN AZIENDA, CHE UNITE ALLE ALTRE TECNOLOGIE PRESENTI E FUTURE, POSIZIONANO IL SERVICE MILANESE DECISAMENTE IN UNA FASCIA ALTA DI MERCATO



Da sinistra Davide Meroni Esko e Paolo Ghedini 2G&P

Ci eravamo lasciati dopo l'intervista dello scorso dicembre con Paolo Ghedini, titolare di 2G&P, con la promessa di risentirci nel nuovo anno per raccontare ai lettori di Converter degli ultimi investimenti, al fine di ampliare ulteriormente il reparto di produzione ma anche la sede aziendale, che a lavori ultimati, avrà praticamente raddoppiato la superficie a sua disposizione.

Ai primi di gennaio è entrato in funzione il nuovo CDI

Esko Crystal 5080, predisposto per implementare in un secondo momento il modulo per la gestione automatizzata delle lastre. "Abbiamo scelto questo modello", commenta Paolo Ghedini, "in quanto la produzione di lastre a solvente si è incrementata notevolmente in questi ultimi anni. Avevamo dunque bisogno della maggior velocità di produzione possibile e questo CDI, che sarà principalmente dedicato proprio alle lastre a solvente, garantisce risparmi di tempo.

Il formato massimo è stata una scelta naturale visto proprio l'incremento importante di lastre di grosse dimensioni che impongono, per una maggior produttività e un miglior sfruttamento del materiale, lastre di grosso formato. Le ottiche di ultima generazione e le lenti PixelPlus garantiscono inoltre il meglio di quanto la tecnologia oggi sia in grado di offrire”.

PIXEL+ È UN POTENZIAMENTO OTTICO, ELETTRONICO E DI RETINATURA PER L'IMAGING HD FLEXO

“Questa scelta”, continua Ghedini, “è stata fatta anche in virtù di un altro investimento portato a termine, l'espositore Flint Nyloflex Next FV, installato ai primi di marzo.

L'abbinamento di queste due tecnologie infatti consente la creazione di punti a sommità piatta e la generazione di microcelle nei pieni per garantire maggior trasporto e una stesura perfettamente uniforme dell'inchiostro. Solo l'abbinamento delle due tecnologie però è in grado di generare perfettamente queste microcelle in virtù della loro perfetta “costruzione” in fase di incisione della lastra garantita dalle lenti Pixel+ ad alta risoluzione e della loro esposizione in assenza di ossigeno garantita dall'espositore Flint con tecnologia UV e LED, con la quale si evita la rifrazione della luce generata dall'ossigeno”.



Si respira in 2G&P la passione nella ricerca di dare sempre il meglio. Passione palesata dalla quantità di prove incrociate che hanno portato alla scelta dei materiali e delle giuste tecnologie nelle quali investire per dare il risultato migliore.

“Tecnologie e materiali sono di fondamentale importanza quando l'obiettivo è la qualità assoluta”, sottolinea Ghedini, “per non vanificare il lavoro svolto in fase di preparazione dell'impianto. Come ho già detto in altre occasioni infatti, è il know-how e il modo di impiegare i mezzi a disposizione che fanno la differenza per raggiungere i risultati voluti. Con questi ultimi investimenti ci siamo strutturati in maniera importante, con 3 CDI, due linee Fast e due linee a solvente, che ci consentono

ENGLISH Version

A new Esko 5080 Crystal CDI for 2G&P that expands its production capacity for large format flexo plates

ANNOUNCED AT THE END OF LAST YEAR (CONVERTER-FLESSIBILI-CARTA-CARTONE, NOVEMBER-DECEMBER 2017), NOW START TO REALIZE THE INVESTMENTS THAT 2G&P HAS PLANNED FOR 2018: THE NEW CDI CRYSTAL 5080 WITH PIXEL+ BY ESKO BRINGS TO 3 IMAGING TECHNOLOGIES OF PHOTOPOLYMERS WORKING AT THE COMPANY, WHICH TOGETHER WITH OTHER PRESENT AND FUTURE TECHNOLOGIES, PLACE THE MILANESE SERVICE IN A VERY HIGH-END MARKET

We interviewed last December Paolo Ghedini, 2G&P, with the promise to speak again in the new year to tell our readers the latest investments, to further expand the production department but also the company site, which at the end of reorganization, will double the area.

In early January, the new Esko Crystal 5080 CDI arrived, ready to implement the module for automated plates management at a later stage. “We have chosen this model”, comments Paolo Ghedini, “since the production of solvent plates has increased considerably in recent years. We therefore needed the highest possible production speed and this

CDI, which will be mainly dedicated to solvent plates, guarantees time savings.

The maximum size was a natural choice, considered the very important increase of large plates that require, for greater productivity and better material nesting, large format plates. The latest generation optics and Pixel+ lenses also guarantee the best that technology can offer today”.

PIXEL+ IS AN OPTICAL, ELECTRONIC AND SCREENING ENHANCEMENT FOR HD FLEXO IMAGING

“This choice”, continues Ghedini, “was also made because of another investment, the exposure unit Flint Nyloflex Next FV, installed in early March. In fact, the combination of these two technologies allows the creation of flat-top dots and the generation of



di aumentare la nostra capacità produttiva anche per le lastre di grande formato per imballaggio flessibile.

Abbiamo inoltre inserito due nuovi operatori nel reparto di pre-stampa che portano il nostro organico a 18 persone. Un altro operatore si aggiungerà nei prossimi mesi e con questa struttura possiamo evitare un secondo turno pieno in produzione lastre mantenendo i due turni sfalsati attualmente in essere, coi quali copriamo senza problemi le 12 ore di lavoro”, aggiunge Ghedini.

COLORE E QUALITÀ SOTTO CONTROLLO

Le attrezzature di 2G&P sono aggiornate costantemente perché un'azienda deve continuare a investire per essere competitiva e soddisfare le richieste del mercato. Ecco l'installato Esko di 2G&P: nove stazioni di editing Esko ArtPro; Esko Automation Engine, server di workflow modulare per l'automazione del flusso di prestampa, di facile configurazione e funzionamento, che riduce gli errori e aumenta l'efficienza; per la calibrazione colore l'azienda usa Esko Color Engine integrato in Esko Equinox, utilizzato anche per l'eptacromia, affiancato da altri due software di GMG e EFI.

I CDI sono tre: il primo è arrivato nel 2002, un CDI Spark 4835 con formato 90x120; nel 2014 l'azienda ha acquisito un CDI Spark 4260 con formato 1067x1524,

cui si è aggiunto nel gennaio 2018 il CDI Esko 5080 Crystal, con formato grande di 1270x2032.

A breve sono attese le consegne nel reparto lastre della nuova linea completa a solvente da 2 metri e l'espositore Flint Nyloflex Next FV con tecnologia LED.

Davide Meroni, Sales Account Manager Flexo di Esko Italia, commenta questo importante installato Esko: “il lavoro che abbiamo svolto con 2G&P, iniziato nel 2002, è la prova tangibile che per noi questo service di pre-stampa flexo è un'azienda di riferimento, da sempre attenta all'innovazione e anche pioniere relativamente a certi processi, come per esempio l'eptacromia. Siamo interessati a collaborare con aziende che si focalizzano sulla qualità e sulla tecnologia e che si affidano ai nostri sistemi, solo così si può riuscire a far crescere la flexo e la sua qualità, erodendo quote di mercato alla stampa rotocalco. 2G&P riesce a produrre degli impianti che una volta utilizzati garantiscono la qualità della rotocalco, senza che il cliente riesca a percepire differenze”. Oggi 2G&P è considerato un service con una struttura importante e ben organizzata, che non teme di confrontarsi sul mercato in termini di qualità, di capacità produttiva e di tempistica nelle consegne, “grazie alla grande flessibilità operativa e grande cura e impegno nel lavoro di messa a punto dei file grafici prima dell'incisione”, sottolinea Ghedini.

microcells in solids to ensure greater transfer and a perfectly uniform ink application. Only the combination of the two technologies, however, is able to generate these microcells by virtue of their perfect “building” during plate imaging guaranteed by the high resolution Pixel+ lenses and exposure without oxygen assured by Flint exposure unit with UV and LED technology, which avoids the refraction of light generated by oxygen”.

At 2G&P you breathe the passion to always search and find the best performance. Passion underlined by the number of cross-tests that led to the choice of materials and the right technologies to give the best result. “Technologies and materials are fundamental when the objective is absolute quality”, emphasizes Ghedini, “in order not to frustrate the work carried out during the preparation work of the plate. As I already said on other occasions, in fact, know-how and the way of using available tools make the difference to achieve the desired results. With these last investments we have struc-

ured ourselves in an important way, with 3 CDI, two Fast lines and two solvent lines, which allow us to increase our production capacity also for large format plates for flexible packaging. We have also added two new operators in pre-press department, so now our staff includes 18 people. Another operator will be added in the coming months and with this structure we can avoid a second full shift to produce plates, keeping the two staggered shifts currently in place, with which we cover 12 working hours without problems”, adds Ghedini.

COLOR AND QUALITY UNDER CONTROL

2G&P's equipments are constantly updated because a company must continue to invest to be competitive and satisfy market demands. Here Esko solutions installed at 2G&P: nine Esko ArtPro editing stations; Esko Automation Engine, a modular workflow server for prepress flow automation, easy to configure and operate, which reduces errors and in-

creases efficiency; for color calibration, the company uses Esko Color Engine integrated into Esko Equinox, also used for 7 colors process, together with two other software by GMG and EFI.

The CDI are three: the first arrived in 2002, a CDI Spark 4835 with format of 90x120; in 2014 the company acquired a CDI Spark 4260 with format of 1067x1524 format, to which was added in January 2018 the CDI Esko 5080 Crystal, with a larger format, 1270x2032. The deliveries of the new complete 2 mt solvent line and the Flint Nyloflex Next FV exposure unit with LED technology are expected shortly.

Davide Meroni, Sales Account Manager Flexo at Esko Italia, comments on this important Esko installed base: “the work we have done with 2G&P, started in 2002, is the tangible proof that for us this flexo pre-press service is a reference company, always attentive to innovation and also a pioneer in certain processes, such as 7 colors printing. We are interested in collaborating with companies that focus on quality and

technology and that rely on our systems, only in this way we can succeed to let grow flexo printing and its quality, eroding market shares to gravure printing. 2G&P is able to produce plates that guarantee the quality of rotogravure, without the customer being able to perceive differences”. Today 2G&P is considered a service with an important and well-organized structure, which is not afraid to confront on the market in terms of quality, production capacity and deliveries timing, “thanks to the great operational flexibility and great care and commitment in the work of fine tuning of graphic files before imaging”, emphasizes Ghedini.

CDI ESKO 5080 CRYSTAL: SIMPLIFIED FLEXOGRAPHIC EXPOSURE

This solution uses a proven and tested imaging technology that is the distinguishing feature of Esko solutions, the LAMS CDI ablation laser and high resolution optic system. Meroni explains: “the CDI has a completely new design and a latest generation optical unit, which allows a more

CDI ESKO 5080 CRYSTAL: ESPOSIZIONE FLESSOGRAFICA SEMPLIFICATA

Questa soluzione si avvale di una tecnologia di incisione testata e collaudata che è la caratteristica distintiva delle soluzioni Esko, il sistema LAMS CDI ad ablazione laser e ottica ad alta risoluzione. Spiega Meroni: "Il CDI è dotato di un design completamente nuovo e di un gruppo ottico di seconda generazione, che permette un'incisione più precisa e più veloce, e si sporca anche di meno perché inserito all'interno di un'unità sigillata, e quindi richiede meno manutenzione; inoltre abbiamo implementato il carico e lo scarico della lastra automatici proprio perché le lastre sono grandi e la loro movimentazione è più difficile; il sistema è già predisposto per l'esposizione XPS, integrando quindi processo di incisione e esposizione delle lastre flessografiche in un'unica operazione".

Questa soluzione automatizzata consente di ridurre il numero di interventi manuali del 50% rispetto ad altre tecnologie e riduce di quasi il 70% il tempo necessario per produrre una lastra pronta per la stampa, "ed è proprio per questo motivo che abbiamo scelto questo modello, così da avere la possibilità di ottenere un'automazione completa qualora le nostre esigenze produttive lo richiederanno", conclude Ghedini. ■

precise and faster imaging, and gets even less dirty because it is inserted inside a sealed unit, and therefore requires less maintenance; moreover we have implemented automatic plate loading and unloading because plates are large and their handling is more difficult; the system is already prepared for XPS Crystal exposure unit, integrating the process of imaging and exposing flexographic plates in a single operation".

This automated solution reduces the number of manual interventions by 50% compared to other technologies and reduces by almost 70% the time needed to produce a plate ready for printing, "and this is the reason why we chose this model, to have the possibility of obtaining complete automation if our production needs require it", concludes Ghedini.

