



2G&P inserisce la linea a solvente per la produzione di lastre flessografiche

PROSEGUONO GLI INVESTIMENTI PER 2G&P, REALTÀ IN FORTE ESPANSIONE NELL'AMBITO DELLA PRODUZIONE DI IMPIANTI STAMPA FLESSOGRAFICI, CHE DOPO IL TRASFERIMENTO NELLA NUOVA SEDE DI PADERNO DUGNANO (MI), HA INSERITO UNA SECONDA LINEA FAST DI DUPONT, E IN ANTICIPO DI QUALCHE MESE SULLA TABELLA DI MARCIA, È GIÀ OPERATIVA ANCHE LA NUOVA LINEA A SOLVENTE SEMPRE DELLA MULTINAZIONALE AMERICANA

2G&P brucia le tappe nel suo percorso di crescita, e nella nuova sede sono ora tre le linee di produzione lastre by DuPont che lavorano a pieno ritmo, le due Fast (a sviluppo termico) e la nuova linea a solvente, che avrebbe dovuto essere installata all'inizio del nuovo anno, e che invece le pressanti richieste del mercato hanno anticipato di qualche mese. Completano il parco macchine i due CDI Esko, che consentono a 2G&P una grossa produzione anche con tecnologia HD2. Sembra trascorsa un'eternità, e invece stiamo parlando di poco più di un anno e mezzo fa, quando l'azienda

era ancora a Sesto San Giovanni e produceva le lastre con una sola linea Fast.

Poi il passaggio nella più moderna e ampia sede e subito l'esigenza di una seconda linea, sempre Fast, con il solvente però già nel mirino di Paolo Ghedini,

titolare di 2G&P, un imprenditore che non persegue la crescita a tutti i costi, ma che passo dopo passo, è riuscito a creare un modello aziendale vincente.

“Sul mercato eravamo conosciuti come l'azienda che realizzava lastre flexo solo con la tecnologia Fast e questo ha fatto sì che molti stampatori, pur apprezzando il nostro modo di lavorare, ma non volendo stampare con lastre realizzate con questa tecnologia, non si rivolgesero a noi. Non sta a me sindacare le scelte degli stampatori, ma perchè continuare a precluderci una grossa fetta di mercato che avremmo potuto servire tranquillamente? Ecco allora la decisione di anticipare l'investimento sulla nuova linea di produzione a solvente, progetto portato avanti e finalizzato sempre con Du Pont, nostro partner strategico da molti anni, che abbiamo

deciso di riconfermare per il rapporto di fiducia consolidato in tanti anni di preziosa collaborazione”, dice Paolo Ghedini.

LA NUOVA LINEA A SOLVENTE

La nuova linea a solvente installata in 2G&P rappresenta l'evoluzione di un impianto ormai collaudato negli anni, al quale sono stati aggiunti una serie di migliorie, a partire da un maggior numero di spazzole grazie alle

quali i tempi di sviluppo si riducono consentendo al polimero di rimanere immerso nel solvente per meno tempo, garantendo così oltre a una migliore produttività anche una migliore qualità della lastra finita.

Il forno che completa la linea, con una perfezionata distribuzione dell'aria è dotato di cassette termostate individualmente. Particolare molto importante che garantisce una temperatura uniforme dal primo all'ultimo cassetto. 2G&P si è infine dotata di un impianto per il recupero e la distillazione del solvente.

Cosa cambia da un punto di vista della qualità fra i due sistemi?

“Siamo abituati a perseguire l'alta qualità da anni, e devo dire che i risultati che abbiamo ottenuto con il Fast sono stati molto soddisfacenti. Abbiamo molti clienti che stampano imballaggi flessibili nel settore delle sleeve, nell'alimentare e altri settori industriali, i quali stanno erodendo quote di mercato alla stampa rotocalco e litografica, con risultati eccellenti da un punto di vista qualitativo, assolutamente paragonabili se non addirittura superiori rispetto alle suddette tecnologie di stampa. Con l'introduzione della tecnologia a solvente abbiamo ampliato la gamma dei materiali disponibili per meglio rispondere alle esigenze del mercato.

La differenza c'è nel costo di produzione, poiché il sol-



ENGLISH Version

2G&P installs a solvent line for the production of flexo plates

CONTINUING INVESTMENTS FOR 2G&P, A BOOMING COMPANY IN THE PRODUCTION OF FLEXOGRAPHIC PRINTING PLATES, THAT, AFTER TRANSFER TO THE NEW PREMISES IN PADERNO DUGNANO (MI), ADDED A SECOND LINE FAST DUPONT, AND A FEW MONTHS BEFORE FORECAST, IS ALREADY OPERATIVE ALSO THE NEW SOLVENT LINE, SUPPLIED ALWAYS BY THE MULTINATIONAL AMERICAN

2 G&P is rushing into its path of growth, and now in the new headquarters there are three plate production lines plates by DuPont working at full capacity.

The two Fast (with thermal development) and the new solvent line, which would have been installed at the beginning of the new year: instead the pressing demands of the market anticipated it of a few months. The operative machines include the two

Esko CDI, which allow to 2G&P also a big production with HD2 technology.

It seems like an eternity passed, and instead we are talking about a little over a year and a half ago, when the company was still in Sesto San Giovanni and producing plates with a single Fast line.

Then step into the more modern and larger premises and right away the need for a second line, always Fast, but foreseeing already the solvent line.

Paolo Ghedini, 2G&P owner, is an entrepreneur who does not pursue growth at all costs, but growing step by step, has managed to create a winning business model.

“In the market we were known as the company that made flexo plates only with Fast technology and this has meant that many printers, while appreciating the way we work, but not wanting to print with plates made with this technology, did not work with us. It is not

my task to criticize the choices of printers, but why continue to cut us a big chunk of the market that we could serve without problems?

Therefore, we decided to bring forward the investment in the new solvent production line: the project was finalized always with Du Pont, our strategic partner for many years, and we decided to confirm the relationship of trust established over many years of valuable collaboration”, says Paolo





vente è un pò meno caro rispetto al Fast, anche se a conti ben fatti, e prendendo in considerazione tutti i parametri, incluso il costo dell'energia, piuttosto che l'investimento per il distillatore e quant'altro necessario alla lavorazione con il solvente, la differenza non è così significativa. L'investimento non è infatti finalizzato a una riduzione dei costi di produzione ma a un ampliamento del servizio offerto. Come nostra prassi stiamo eseguendo anche una serie di test con l'intento di produrre Fast o solvente in base a quello che riteniamo sia il meglio per quel cliente o quell'applicazione. Ovviamente le due linee Fast continueranno a darci anche vantaggi sotto il profilo dei tempi di produzione anche perché, se come credo, i volumi continueranno ad aumentare, siamo pronti a passare al doppio turno di lavoro”.

L'IMPORTANZA DELLA SPERIMENTAZIONE

Nonostante le giornate trascorrono velocemente, in 2G&P si trova sempre il tempo da dedicare alle sperimentazioni e le collaborazioni con alcuni stampatori sempre disponibili nel provare nuovi materiali e nuove soluzioni, garantiscono allo staff tecnico dell'azienda di poter offrire ai propri clienti quanto di meglio sia disponibile sul mercato.

“La flexo ha raggiunto dei risultati straordinari negli ultimi anni, e questo senz'altro grazie anche alla tecnologia. Esistono però ancora delle variabili che dipendono dal livello di conoscenza dell'operatore che lavora sulle macchine e questo è un elemento che fa ancora la differenza, perché il nostro è un “mestiere” e come tale l'esperienza umana è fondamentale”, aggiunge Ghedini, già proiettato al prossimo step, ovvero una possibile introduzione del sistema a testa piatta - “la tecnologia ci fornisce una serie di strumenti molto validi, sta a noi imprenditori testarle e capire realmente fino a che punto può valere la pena inserirle nel processo di produzione aziendale. Del resto sono convinto che non esista al mondo alcuna tecnologia in grado di soddisfare qualsiasi esigenza, bensì esistono strumenti utili in grado di migliorare alcuni processi o di essere la migliore soluzione per una precisa esigenza

Ghedini.

THE NEW SOLVENT LINE

The new solvent line installed at 2G&P represents the evolution of a system tested over the years, to which were added a series of improvements: a greater number of brushes thanks to which the development time is reduced by allowing the polymer to remain immersed in the solvent for less time, ensuring better productivity, improved quality of the finished plate.

The oven that completes the line, with improved air distribution, is individually equipped with thermo stated drawers.

Very important detail that ensures a uniform temperature from the first to the last drawer. 2G&P is equipped with a plant for the recovery and distillation of the solvent.

What changes from a point of view of quality between the two systems?

“We are used to achieve the high quality for years, and I have to say that the results that we obtained with Fast were very sati-

sfactory. We have many customers that print flexible packaging in the sleeve, food and other industries, which are eroding market shares in the gravure printing and lithography, with excellent results from a qualitative point of view, absolutely comparable or even higher than the above quoted printing technologies.

With the introduction of solvent technology, we have expanded the range of available materials to meet better the needs of the market. The difference is in the cost of production, since the solvent is a little less expensive than the Fast, even taking into account all parameters, including the cost of energy, the cost for the distiller and everything else needed to work with the solvent, the difference is not so significant.

The investment is not aimed to a reduction of production costs but to an extension of the offered services.

As always we are also running a series of tests with the intent to produce Fast or solvent depending on what we believe is the best for that customer or that application.

Obviously, the two Fast lines will continue to give us also advantages in terms of production time because if, as I believe, the volumes will continue to increase, we are ready to move on to the double shift”.

THE IMPORTANCE OF TESTING

Despite the days elapse quickly, 2G&P finds always the time to dedicate to experiments and collaborations with some printers always available to try new materials and new solutions, assuring to the technical staff of the company the possibility to offer its customers the best products available on the market.

“Flexo has achieved extraordinary results in recent years, and this certainly also thanks to the technology. However, there are still some variables that depend on the level of knowledge of the operator who works on the machines and this is an element that still makes the difference, because ours is a ‘job’ and human experience is critical”, adds Ghedini, who is already looking to the next step, that is the possible introduction

of the flat-top system.

“Technology provides us with a series of useful tools, it is up to us entrepreneurs to test them and to really understand the extent to which it may be worthwhile place them in the company production process. I'm convinced that there is no technology in the world that can meet any need, but there are tools that can improve certain processes or to be the best solution for a specific need, and we have to know and experience everything we submit that the market, and then make our strategic decisions. Another innovation on which we returned because we had already approached it in the past: six colors printing. Here there are several issues but with the help of qualified partners I'm sure that you will bring something interesting to the market, although of course it will be a solution that will inevitably require compromises”, said Ghedini.

A SYSTEMATIC GROWTH

In recent years, the increase in sales of 2G&P

e noi abbiamo l'obbligo di conoscere e provare tutto ciò che il mercato ci sottopone, per poi fare le nostre scelte strategiche.

Un'altra novità sulla quale siamo ritornati visto che in passato avevamo già avuto qualche approccio, è l'esacromia. Qui i problemi in gioco sono vari ma con la collaborazione di qualificati partners sono sicuro che si potrà arrivare a proporre qualcosa di interessante al mercato, anche se ovviamente sarà una soluzione che inevitabilmente richiederà dei compromessi", conclude Ghedini.

UNA CRESCITA ORGANICA

Negli ultimi anni l'incremento del fatturato di 2G&P è stato notevole, facendo segnare nel 2013 un +38% e nei primi sei mesi del 2014 un +20% che fa ben sperare per il prosieguo dell'anno, di gran lunga superiore rispetto al budget prefissato da Ghedini a inizio anno.

La crescita dell'azienda in termini di volumi e di fatturato ha richiesto anche un incremento dal punto di vista del personale, con due nuovi collaboratori nel reparto grafico e a livello di segreteria, poiché giustamente la crescita va sostenuta in ogni reparto al fine di evitare quei fastidiosi colli di bottiglia che potrebbero venirsi a creare se gli investimenti nei vari ambiti della produzione fossero disomogenei. ■

was significant, with a 38% increase in 2013 and 20% increase in the first six months of 2014, which bodes well for the rest of the year, far higher than the foreseen target budget by Ghedini earlier this year.

The company's growth in terms of volume and turnover has also requested an increase from the point of view of the staff, with two new employees in the graphics department and at secretary level. Because growth should be supported in every department in order to avoid those troublesome bottlenecks that could result if investments in various areas of production were uneven.

