

Lo stampatore-trasformatore cremonese ACM è stato premiato al "Narrow Web Print Award", competizione dedicata alla stampa in fascia stretta con inchiostri Flint Group, grazie alle elevate qualità delle lastre DuPont™ Cyrel® FAST DuPont realizzate dal service flexo 2G&P di Milano

IMBALLAGGI VINCENTI ED ECO-SOSTENIBILI CON TECNOLOGIA DUPONT™ CYREL® FAST

Quando un'azienda vince un premio in un concorso industriale il merito è da ascrivere anche ai fornitori-partners che hanno concorso in maniera determinante, ognuno per le proprie competenze, al raggiungimento dell'importante risultato.

È il caso del premio "Narrow Web Print 2011", ideato da Flint Group, dedicato alle aziende di stampa a fascia stretta che stampano con i loro inchiostri, e vinto da ACM di Cremona (Cr), una delle 12 aziende premiate sulle 120 partecipanti, che si è distinta grazie a un lavoro stampato a 6 colori in flexo-uv su una macchina da stampa Omet, con gli impianti stampa di alta qualità prodotti dal service flexo 2G&P di Sesto San Giovanni (Mi) con lastre Cyrel® FAST di DuPont. Siamo andati a incontrare le aziende protagoniste di questo progetto vincente, legate fra loro da un rapporto di partnership grazie al quale l'alta qualità non rappresenta una sfida da raggiungere ma uno standard produttivo di base.

ACM: UNA GIOVANE REALTÀ

L'azienda di stampa e trasformazione ACM è una giovane realtà con 20 collaboratori altamente specializzati, nata nel 2005.

L'elevata specializzazione nella produzione di film flessibili per imballaggi alimentari, cosmetici e farmaceutici ha

permesso ad ACM di distinguersi da subito nel mercato dell'imballaggio flessibile, tanto da ottenere nel 2008 la Certificazione "BRC IOP - Global Standard for Packaging and Packaging Materials".

Nei reparti di stampa, accoppiamento e taglio lavorano a pieni ritmi una macchina da stampa flexo UV fascia 530mm



Massimo Raffaele, titolare di ACM / Mr. Massimo Raffaele owner of ACM

ENGLISH

A WINNING PARTNERSHIP

The printing and converting company ACM based in Cremona was awarded at the "Narrow Web Print Award", a competition dedicated to narrow web printing with Flint Group inks, for the high quality of DuPont™ Cyrel® FAST plates developed by the flexo service 2G&P based in Milan

When a company wins a prize at an industrial competition, also their supplier-partners deserve consideration for their important contribution to the achievement of this outstanding result, each of them according to their skills.

WINNING AND ENVIRONMENTAL-FRIENDLY PACKAGING BASED ON DUPONT™ CYREL® FAST TECHNOLOGY

This is the case of the "Narrow Web Print 2011" award, conceived by Flint Group and dedicated to narrow web printers who use their inks.

The winner was ACM from Cremona (CR), one of the 12 companies awarded among 120 entries.

ACM have distinguished themselves for their six-colour job printed on an OMET UV flexo press, whose high quality printing units have been produced by the flexo service 2G&P based in Sesto San Giovanni (MI) with Cyrel® FAST plates by DuPont.

We met these companies that have been playing a key role in this winning project. They are bound by a partnership based on the pursuit of high quality which does not only represent a challenge being taken up, but also a basic production standard.

ACM: A YOUNG REALITY

The printing and converting company ACM is a young reality established in 2005 with 20 highly qualified employees.

Thanks to their vast expertise in the production of flexible film for food, cosmetics and pharmaceutical packaging, they have made themselves known on the flexible packaging market and in 2008 they obtained the certification "BRC IOP - Global Standard for packaging and Packaging Materials". In their printing, laminating and cutting departments there are a seven-colour, web 530 mm UV flexo press, another eight-colour, web 1200mm UV flexo press, two solventless laminators and three slitter-rewinders for the complete production cycle, all of them running at full speed.

a 7 colori, una seconda macchina da stampa flexo UV 8 colori fascia 1200mm, due accoppiatrici solventless e tre taglierine-ribobinatrici, per un ciclo produttivo completo.

“Siamo in grado di produrre monofilm e film accoppiati multistrato neutri e stampati con le più svariate caratteristiche. Ciascun prodotto viene progettato e realizzato in completo accordo e collaborazione con il cliente, partendo dalla scelta dei materiali più idonei a realizzare un film adatto a confezionare il prodotto rispettandone le caratteristiche organolettiche”, afferma il titolare Massimo Raffaele, che prosegue nella descrizione del lavoro vincente, un film stampato per il produttore di salumi “Raspini Spa”, stampato internamente su un film PET 12 micron a 6 colori UV su macchina Omet Varyflex F1 a 60 linee/cm e accoppiato a un film di PE EVOH PE Bianco 60 micron.

Come mai avete deciso di presentare proprio questo lavoro?

“Abbiamo deciso di presentare questo lavoro perché la particolare grafica del soggetto ci ha dato la possibilità di mettere in risalto l'elevata qualità della nostra stampa.

Questa grafica infatti presenta contem-



poraneamente svariati particolari tecnici (sfumature, minimi di stampa, fondi con elevata coprenza di colore, interazione tra colori di quadricromia e colori speciali) dai quali si evince l'elevato standard qualitativo raggiunto dalla nostra tecnologia di stampa, paragonabile ai risultati della stampa rotocalco.

Tutto questo unito alla presenza di 2 marchi con un forte impatto visivo e comunicativo come “Raspini” e “Disney”.

Quali sono stati i vari passaggi prima di andare in stampa?

“Tutta la commessa, dal ricevimento dei file fino all'avviamento stampa, è stata seguita in completa collaborazione con l'agenzia grafica del cliente. Il passaggio principale, sul quale tendenzialmente si concentra la lavorazione prima della

stampa, è stato quello di rendere “stampabile” con tecnologia flexografica il lavoro. I file grafici ricevuti dall'agenzia infatti vengono controllati da chi si occupa degli impianti stampa (in questo caso dalla 2G&P) per ottimizzarli dal punto di vista della stampa e realizzare un impianto che sia il più fedele possibile al risultato voluto dal cliente ma che tenga conto di tutte le problematiche relative alla tecnologia di produzione”.

Come mai vi siete affidati a 2G&P?

“Ci siamo affidati a 2G&P perché è un'azienda con cui abbiamo un rapporto di collaborazione molto stretto alla quale affidiamo gran parte degli impianti stampa che utilizziamo sulla macchina da stampa con cui abbiamo realizzato il lavoro presentato al con-

“We can produce mono-films and multi-layer laminated films.

They can be neutral or printed with various techniques. Each product is designed and developed in close collaboration with the customer, starting from the selection of the most suitable materials for the creation of films capable of packing products respecting their organoleptic features”, says the owner Massimo Raffaele.

Then he describes the winning job, a film printed for the delicatessen shop “Raspini Spa”. The film is printed internally on a six-colour UV 12 micron PET substrate with an Omet Varyflex F1 (60 lines/cm) and laminated with a PE EVOH PE white 60 micron film.

Why did you decide to present this job?

“Our decision to present this job was based on the special graphics of the subject which enabled us to highlight the high quality of

our printing. In fact, it shows various technical details altogether, (colour shades, minimum printing sizes, backgrounds with high colour coverage, interaction among four-colour imaging and special colours), which prove the high quality standard reached by our printing technology that can be compared to gravure.

All this is combined with the presence of two brands of strong visual and communicative impact such as “Raspini” and “Disney”.

What were the steps, you had to undertake, before starting the printing stage of the job?

“The whole order, from the file receipt up to the printing, was followed in closed collaboration with the customer's graphics agency.

The main step, on which the job processing was focused before the printing stage, was making it “printable” through flexography.

Actually, the graphics files, we received from the agency, were controlled by the printing plant staff (in this case, by 2G&P) in order to optimize their printing and to develop a job perfectly complying with the customer's demand, without neglecting all the issues related to the production technology”.

Why did rely upon 2G&P?

“We opted for 2G&P because we are working in close collaboration with them.

They always develop almost all the printing units, we use on the press, on which we have created our winning job.

Besides supplying us with DuPont™ Cyrel® FAST plates, they also give us their prompt and efficient technical support, which perfectly copes with our requirements and the customer's needs as well.

Each order is analysed in all details, starting from the receipt of the customer's file.

corso. Oltre alle lastre DuPont™ Cyrel® FAST, ci fornisce un supporto tecnico rapido ed efficiente, in completo accordo con quelle che sono le esigenze di ACM e dei suoi clienti. Ogni commessa è analizzata e discussa in tutti i suoi particolari già al momento della ricezione dei files grafici del cliente, in modo che il flusso di lavoro sia da subito chiaro ed efficiente. Ciò consente di verificare immediatamente se vi siano problematiche o dettagli tecnici che potrebbero compromettere la buona riuscita della stampa, per sensibilizzare eventualmente il cliente e trovare una soluzione idonea. Inoltre dal punto di vista delle tempistiche di lavorazione da 2G&P abbiamo sempre ricevuto un ottimo servizio, fondamentale per rispondere in modo pronto ed efficace alle richieste dei nostri clienti che, posto come criterio indispensabile la qualità che offriamo, apprezzano sempre più la velocità di esecuzione delle commesse.

Quando contattiamo 2G&P per la realizzazione di un nuovo impianto stampa siamo certi di ricevere un prodotto di ottima qualità e soprattutto un relativo servizio di assistenza completo (anche nel malaugurato caso che capiti un imprevisto e ci sia bisogno di un intervento in tempo reale per recuperare).

La 2G&P anche grazie alla tecnologia

Cyrel® FAST della DuPont ha tempi di produzione molto rapidi, addirittura impiega meno di un'ora dal file alla lastra pronta per la stampa.

2G&P LASTRE FLEXO DI ALTA QUALITÀ E UN SERVIZIO ECCELLENTE ALLA BASE DELLA CRESCITA DI UNA PICCOLA REALTÀ CHE SI STÀ FACENDO APPREZZARE DAL MERCATO DELLA FLEXO



Da sinistra Paolo Ghedini titolare di 2G&P con Mario Castelli, Sales Manager di DuPont / From the left Mr. Paolo Ghedini owner of 2G&P with Mr. Mario Castelli, Sales Manager DuPont

Presente nel mercato delle arti grafiche dal 1955, l'azienda gestita oggi da Paolo Ghedini insieme a sua moglie, si avvale della collaborazione di una decina di persone e 3 agenti monomandatari, e da circa una decina d'anni ha deciso di puntare solo ed esclusivamente al mercato flexo di alta qualità, grazie a investimenti importanti, che hanno portato l'azienda a crescere di anno in anno, tan-

to che gli spazi ora non sono più sufficienti e in agosto vi sarà il trasferimento nella nuova sede di Paderno Dugnano, 800mq dove la capacità produttiva raddoppierà con l'implementazione di una seconda linea completa DuPont™ Cyrel® FAST.

“Quando abbiamo deciso di iniziare a produrre i polimeri la scelta è ricaduta da subito sulla linea di Cyrel® FAST, inizialmente con una linea analogica seguita dopo pochi mesi dall'introduzione dell'incisione digitale sino ad arrivare circa tre anni fa alla decisione di produrre impianti esclusivamente con tecnologia digitale abbandonando qualunque processo analogico, e riuscendo a coniugare produttività, alta qualità e sostenibilità grazie al processo di sviluppo termico. I nostri mercati di riferimento sono l'imballaggio flessibile e il settore delle etichette, nel quale abbiamo un agente esclusivamente dedicato che ci ha permesso di sviluppare notevolmente questo comparto.

Inoltre grazie ai software dedicati, siamo in grado di produrre anche impianti stampa per le sleeve termoretraibili un altro settore che negli ultimi anni ci ha dato notevoli soddisfazioni”, dice Paolo Ghedini titolare di 2G&P.

2G&P è ancora una piccola realtà, che sta però crescendo rapidamente negli ultimi anni, distinguendosi nel mercato

In this way the workflow becomes immediately clear and efficient.

This also enables us to check immediately if there are technical issues that might compromise good printing results.

Therefore, we are able to sensitize the customer to them in order to find out proper solutions. Moreover, 2G&P has always been able to meet our working timing and their service has always been excellent.

This is a key factor to cope with the customer's needs promptly and effectively, because customers appreciate our prompt deliveries, apart from the high quality of our products.

Whenever we contact 2G&P for the development of a new job, we are sure that we'll receive a high quality product as well as a full assistance service (even if something unexpected occurs and we need their intervention in real time).

2G&P: HIGH QUALITY FLEXO PLATES AND EXCELLENT SERVICE ARE THE KEY FOR THE GROWTH OF THIS SMALL REALITY THAT IS BEING INCREASING APPRECIATED ON THE FLEXO MARKET

This company has been present on the graphic arts market since 1955. Today they are managed by Paolo Ghedini and his wife, who are helped by about ten people and three sole agents.

About ten years ago they decided to concentrate their business exclusively on the high quality flexo market, since they had made important investments and had been growing year by year. Now they need more space and in August they are moving to the new premises based in Paderno Dugnano, near Milan.

The new production plant covers a surface of 800 m2 where the company productivity will double with the implementation of

their second full line DuPont™ Cyrel® FAST.

“When we decided to produce polymers, we immediately opted for the line Cyrel® FAST. Initially we began with an analogical line but, a few months later, we introduced digital engraving and 3 years ago we decided to produce only digital plants, thus abandoning analogical processing.

We were able to combine productivity, high quality and sustainability thanks to introduction of the thermal procedure.

Our markets of reference are flexible packaging and labelling, where we have a dedicated agent who helped us develop this segment significantly.

In addition, thanks to the use of dedicated software systems, we can also produce printing plants for thermo-retractable sleeves, another sector that in the latest years has been giving us great satisfactions”, says Paolo Ghedini, owner of 2G&P.

Though 2G&P is still a small reality, they have



della flexo grazie alla precisa scelta di perseguire l'alta qualità senza compromessi. "Spesso mi trovo a dover discutere con la mia forza vendite, che a volte sarebbe propensa ad accettare alcuni compromessi, ma li invito sempre a tenere duro, poiché per offrire un prodotto di alta qualità sappiamo che non è possibile abbassare i prezzi oltre un certo limite. La difficoltà maggiore è riuscire a convincere gli stampatori a provare le nostre lastre, poiché anche nella flexo la battaglia dei prezzi è all'ordine del giorno, ma quando poi il cliente percepisce il valore aggiunto del prodotto o del servizio offerto, è poi più semplice dare continuità a un rapporto di collaborazione. Ho avuto dei feedback estremamente positivi da alcuni nuovi clienti, che dopo aver testato le lastre e il nostro lavoro, ne hanno apprezzato la qualità di stampa e l'affidabilità che ha consentito loro di stampare senza fermi macchina, e queste indubbiamente anche

per noi sono soddisfazioni impagabili", aggiunge Ghedini, ricordando come anche il rapporto con A.C.M. sia iniziato in "punta di piedi", e prove dopo prove, si sia consolidato.

Il livello qualitativo raggiunto dalla flessografia è ormai talmente elevato, che proprio 2G&P e A.C.M. stanno convertendo molti lavori provenienti dal mercato litografico e rotocalco, esattamente come successo per il lavoro premiato dal concorso, che veniva stampato in rotocalco. "Grazie alle tecnologie di pre-stampa, ai prodotti, e alle macchine da stampa presenti oggi sul mercato, il livello raggiunto dalla stampa flessografica è quanto meno paragonabile alla rotocalco, se non addirittura superiore, senza considerare che ci sono ancora dei margini di miglioramento, grazie ai quali mi sento di dire che la flessografia avrà ancora molto da esprimere in futuro", aggiunge Ghedini.

DUPONT™ CYREL® FAST E LE NUOVE LASTRE DFR PRESENTATE A DRUPA

Altro attore protagonista di questo premio è senz'altro DuPont, partner di riferimento di 2G&P. "A Drupa che si è appena conclusa, abbiamo presentato una nuova lastra, la Cyrel® FAST DFR, che è il nuovo riferimento per la stampa di qualità nel-

l'imballaggio flessibile e nelle etichette. Il nuovo prodotto sarà molto più performante nei punti fini, nei tratti negativi, nei retini grazie alla possibilità di utilizzo di lineature più elevate, nel trasferimento di inchiostro sul supporto di stampa, e sarà molto più resistente con supporti rugosi, offrendo una stabilità superiore in macchina da stampa.

La nuova Cyrel® FAST DFR sarà presto introdotta anche presso 2G&P", dice Mario Castelli, Sales Manager di DuPont.

La linea di produzione delle lastre flexo installata presso la 2G&P è la DuPont™ Cyrel® FAST 1000 formato 90x120, con espositore, sviluppatrice e finissaggio, e la capacità produttiva è di una lastra ogni 40 minuti. La seconda linea produttiva in previsione nella nuova sede sarà sempre una Cyrel® FAST ma nel formato più grande che consentirà a 2G&P di ampliare la propria offerta.



been quickly growing in the latest years and made a name for themselves on the flexo market because they aim at achieving high quality without compromises.

"Whenever I realize that my sellers tend to accept compromises, I always ask them not to give up because we know that, if we want to offer high quality products, we cannot reduce the prices too much. The main difficulty is to convince printers to try our plates because, even in the field of flexography, the price battle is normal. However, when the customer becomes aware of the added-value of our products and services, he decides to rely upon us. I had a positive feedback from some new customers who, after testing our plates and jobs, began to appreciate them for their printing quality and reliability, which enabled them to print avoiding downtimes. No doubt, these are our best satisfactions", adds Ghedini highlighting that also their relationship with ACM, which had started "in a loud voice", now

is fully consolidated.

The quality level reached by flexography is so high that 2G&P and ACM are converting a lot of jobs coming from the lithography and gravure sectors, exactly as it had happened with the job awarded at the competition, which had been printed with the gravure technique.

"Thanks to the prepress technologies and the products and presses existing on the market, the level reached by flexography can be compared to gravure and, maybe, it is even higher. Moreover, it can be further improved and, therefore, I daresay that flexo printing is supposed to amaze us even in the future", adds Ghedini.

DUPONT™ CYREL® FAST AND THE NEW PLATES PRESENTED AT DRUPA

Another major player of the competition is no doubt DuPont, the partner of 2G&P.

"At the recent Drupa edition we presented the new plate Cyrel® FAST DFR, which represents a new standard for high quality printing in the flexible packaging and labelling sectors.

This new product is more effective with fine dots, broken lines, half-tone screens where, thanks to it, it will be possible to use higher liners, as well as during the ink transfer to the printing substrate. It is also more resistant with rough substrates ensuring higher consistency on the press. 2G&P will have the new plate installed soon", says Mario Castelli, Sales Manager of DuPont.

The flexo plate manufacturing line being installed at 2G&P is DuPont™ Cyrel® FAST 1000 format 90x120 equipped with exposure unit, developer and finishing unit. Its production performance is a plate every 40 minutes. The second line being installed at the new premises is another Cyrel® FAST in larger format which will widen the offering of 2G&P.